



Chargez et stockez les batteries au lithium en toute sécurité.

La solution compacte pour plus de sécurité et moins de risques.



Batteries au lithium : un danger!

Protégez la vie de vos employés et assurez l'existence de votre entreprise.

Ils se présentent sous différentes tailles, sont présents dans presque toutes les entreprises et font désormais partie de la vie quotidienne : les batteries / les accumulateurs au lithium. Le danger qu'ils représentent ne se manifeste souvent que lorsqu'il est trop tard. Car il arrive régulièrement que les batteries au lithium prennent feu et provoquent des explosions, des accidents et des incendies de bâtiments.

Le risque ne peut être écarté, les prescriptions légales font défaut. Et pourtant, vous pouvez renforcer la sécurité dans votre entreprise grâce à nos produits qui garantissent la sécurité du chargement, du stockage, de la collecte et du transport. Et le concept de sécurité Protecto, simple et efficace : Chargez et stockez séparément !

La plupart des incendies se produisent pendant la phase de charge

Notre concept de sécurité

Chargez et stockez séparément !

La plupart des incendies se produisent pendant la phase de charge. Des armoires de dimensions adaptées dans lesquelles ne sont stockés que des accumulateurs en cours de charge, limitent les sinistres importants et augmentent la sécurité dans votre entreprise.

L'armoire de sécurité compacte de Protecto a été spécialement conçue pour les accumulateurs au lithium. Elle permet de charger ou

de stocker en toute sécurité les accumulateurs au lithium en prenant des précautions particulières.

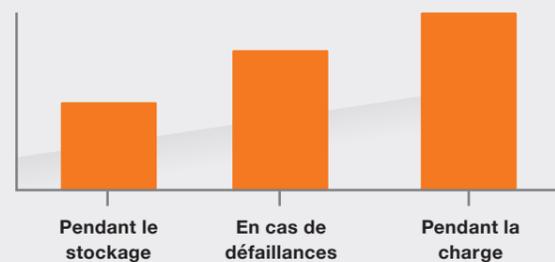
Utilisez une armoire de sécurité afin de charger les accumulateurs au lithium et une autre armoire pour le stockage. Empilez et multipliez les armoires de sécurité en fonction de vos besoins.

La solution : chargez et stockez séparément.

Incendies, explosions, accidents



Les incendies d'accumulateurs se produisent le plus fréquemment dans ces situations :



Autres causes :

- ✓ Surcharge
- ✓ Décharge profonde
- ✓ Surchauffe
- ✓ Dommages mécaniques
- ✓ Défaillances dans la commande de charge
- ✓ Usure

Charge et stockage séparés afin de renforcer la sécurité



Avantages liés à la séparation des armoires de sécurité :

- ✓ Sécurité renforcée pendant la charge, la phase à risque
- ✓ Diminution des sinistres majeurs
- ✓ Alerte rapide en cas de sinistre
- ✓ Efficacité démontrée par essais réels avec batteries en feu
- ✓ Installation de manière décentralisée
- ✓ Protection incendie testée de l'intérieur vers l'extérieur
- ✓ Précautions de sécurité, notamment pour les accumulateurs au lithium
- ✓ Évacuation rapide en cas d'incendie

Tenez compte de la sécurité. Excluez le risque.

Les joints spéciaux
anti-incendie empêchent
la sortie de flamme



Poignées de transport sur
l'enveloppe extérieure : trans-
portables pour être positionnées
sur le site d'installation

Construction ininflammable
avec composants testés

Portes fermant à clé
avec système de verrouillage
robuste et suspension

In den Backenländern 5 | D-71384 Weinstadt

 **Schrank für Lithium-Akkus**
Cabinet for lithium batteries
Armoire pour batteries au lithium

 **60 Minuten**
Feuerwiderstandsfähigkeit
Innen nach Außen

✓ MPA-geprüftes Produkt
nach DIN EN 1363-1

Türen stets geschlossen halten
Sicherheitshinweise der Batterien beachten
Bedienungsanleitung für diesen Schrank lesen

60 minuten fire resistant / inside to outside
Keep the doors closed
Follow battery safety instructions
Read cabinet operating manual

60 minutes de résistance au feu / de l'intérieur vers extérieur
Gardez toujours les portes fermées
Respectez les consignes de sécurité pour les batteries
Lisez le mode d'emploi de cette armoire



211.7008.302 © Precolec 07.20

Résistance au feu
60 minutes de l'intérieur vers l'extérieur
selon la norme DIN EN 1363-1

Système de fermeture
des ouvertures étanche
à la fumée froide

Une combinaison parfaite !

Stockez, chargez, transportez.

Vous trouverez plus d'informations sur l'armoire pour la charge des batteries ici : www.protecto.fr

Une solution de départ peu coûteuse, qui n'occupe que très peu de place, qui peut être étendue à tout moment et donc qui évolue avec les besoins de votre entreprise. L'armoire testée pour les accumulateurs au lithium de Protecto allie sécurité et flexibilité.

Particulièrement pratique : L'armoire compacte est transportable et empilable. Vous pouvez donc facilement la placer dans votre entreprise. Et en cas d'incendie, vous pouvez rapidement et facilement la transporter dans une zone protégée (voir accessoires), flexibilité.



Réussite de l'essai au feu des batteries de vélos électriques

Stockage séparé, double sécurité.

Les unités modulaires de Protecto ont des caractéristiques de sécurité particulières. De plus, toutes les recommandations actuelles en matière de sécurité sont prises en compte :

- ✓ F60 Section incendie
- ✓ La règle de sécurité « charge sous surveillance » peut être assouplie.
- ✓ Support non inflammable / non conducteur de l'électricité
- ✓ Détecteur de fumée et alarme
- ✓ La règle de sécurité « distance de sécurité » devient superflue.
- ✓ Pas de stockage mixte
- ✓ Protection contre les dommages mécaniques
- ✓ Température (de stockage) correcte



Dissipation de la chaleur pendant la charge par le ventilateur

Sortie pour signal d'alarme contact sans potentiel (dès Premium)

Détection de la fumée et contrôle de la température

Interruption du courant de charge lors de l'ouverture des portes



Transmission à distance Message d'alarme vers un téléphone portable (Premium Plus)

Fermeture de l'ouverture d'alimentation et d'évacuation d'air par thermocouples

Alimentation électrique bloc multiprises (x4) (3500 W, 16 A)

Arrêt de la charge en cas de dysfonctionnement ou de défaillance

Petite à l'extérieur. Grande à l'intérieur !



Exemple Premium Plus

La sécurité dans chaque variante

Choisissez un modèle adapté à votre entreprise.



Armoire pour le stockage des accumulateurs



Armoire pour la charge des accumulateurs Laden Premium



Armoires 8/10 Standard format comptoir avec roulettes sur demande



Kit plots d'empilage pour le transport et l'empilage N° de commande 11368

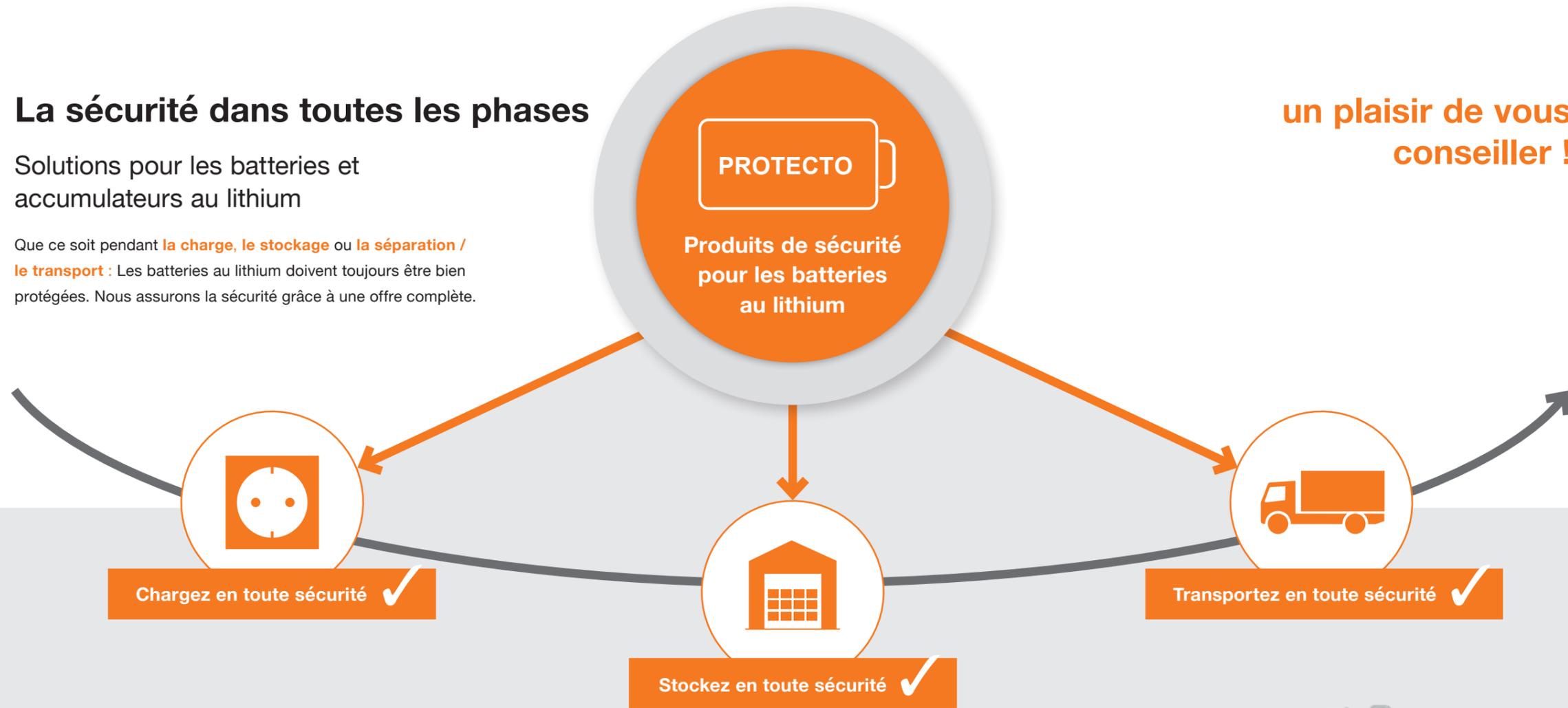
Modèle	Armoire pour le stockage des accumulateurs	Armoire pour la charge des accumulateurs Laden Basic	Armoire pour la charge des accumulateurs Laden Premium	Armoire pour la charge des accumulateurs Laden PremiumPlus
	Conçue pour le stockage en toute sécurité de accumulateurs au lithium	La sécurité minimale indispensable dans une armoire	Sécurité en cas d'incendie et de dégagement de fumée	Soyez également alerté(e) à distance
Empilable en option	✓	✓	✓	✓
Résistance au feu 60 min. de l'intérieur vers l'extérieur	✓	✓	✓	✓
Détecteur de fumées	✓	✓	✓	✓
Alimentation électrique (Bloc multiprises)		✓	✓	✓
Ventilation		✓	✓	✓
Contacteur de porte		✓	✓	✓
Circuit hors tension de la station de charge		en cas de dégagement de chaleur	en cas de dégagement de fumées et de chaleur	en cas de dégagement de fumées et de chaleur
Alarme à distance (téléphone portable)				✓ (Carte SIM)
Transfert de données				✓
Dimensions extérieures (LxPxH)	80x66x52 cm	80x66x52 cm	80x66x52 cm	89x66x52 cm
Dimensions intérieures (LxPxH)	73x53x45 cm	73x53x45 cm	73x53x45 cm	73x53x45 cm
Poids approx.	105 kg	106 kg	106 kg	106 kg
N° de commande	11341	11342	11343	11344

La sécurité dans toutes les phases

Solutions pour les batteries et accumulateurs au lithium

Que ce soit pendant **la charge, le stockage ou la séparation / le transport** : Les batteries au lithium doivent toujours être bien protégées. Nous assurons la sécurité grâce à une offre complète.

un plaisir de vous conseiller !



Vous trouverez tous les produits ici : www.akkusicherheit.de



Armoires pour la charge

Réduction de la propagation des incendies, alerte rapide : L'armoire de sécurité compacte de Protecto a été spécialement conçue pour la charge à risque des accumulateurs au lithium.



Armoires de sécurité et conteneurs anti-incendie

L'armoire de sécurité pour les accumulateurs a par exemple une résistance au feu de 90 min. selon la norme DIN EN 14470-1.

Les armoires et conteneurs de sécurité sont disponibles en différentes tailles. Choisissez une solution de stockage sécurisée et adaptée à votre entreprise.



Réservoirs de collecte et barils de sécurité

Collectez et transportez les batteries au lithium en toute sécurité, par exemple vers le site d'élimination. Nos solutions de réservoirs testées et approuvées conviennent aussi pour séparer, conformément à la sécurité incendie, les accumulateurs endommagés ou défectueux.



PROTECTO FRANCE
198 Allée la croix des hormones
69250 Montanay

Tél. : 04 26 20 99 97
Fax : 04 26 20 99 98
E-mail : contact@protecto.fr
www.protecto.fr

Adressez nous votre demande avec vos coordonnées

Société

NOM

Prénom

téléphone

E Mail

Objet de ma demande